

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年4月度）

2019年5月9日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	147.1	2	維持管理データ	826~866 [連続測定]	156~188 [連続測定]	0.0~30.7 [連続測定]	0.005 [2019.2.21]	70 [2019.2.21]	N.D(<0.5) [2019.2.21]	N.D(<3.4) [2019.2.21]	0.0000042 [2018.7.9]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年5月度）

2019年6月4日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)		施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項					
					燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	242.6	2	維持管理データ	827~870 [連続測定]	166~185 [連続測定]	0.0~56.2 [連続測定]	0.005 [2019.2.21]	70 [2019.2.21]	N.D(<0.5) [2019.2.21]	N.D(<3.4) [2019.2.21]	0.0000042 [2018.7.9]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年6月度）

2019年7月3日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	253.8	2	維持管理データ	829~871 [連続測定]	155~191 [連続測定]	0.0~21.3 [連続測定]	0.005 [2019.2.21]	70 [2019.2.21]	N.D(<0.5) [2019.2.21]	N.D(<3.4) [2019.2.21]	0.0000042 [2018.7.9]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年7月度）

2019年8月2日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)		施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項					
					燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	248.6	2	維持管理データ	829~859 [連続測定]	158~186 [連続測定]	0.0~21.2 [連続測定]	0.005 [2019.2.21]	70 [2019.2.21]	N.D(<0.5) [2019.2.21]	N.D(<3.4) [2019.2.21]	0.0000042 [2018.7.9]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年8月度）

2019年9月4日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	190.0	2	維持管理データ	821~857 [連続測定]	157~188 [連続測定]	0.0~20.1 [連続測定]	0.005 [2019.2.21]	70 [2019.2.21]	N.D(<0.5) [2019.2.21]	N.D(<3.4) [2019.2.21]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年9月度）

2019年10月3日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	263.9	2	維持管理データ	825~876 [連続測定]	162~193 [連続測定]	0.0~18.4 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年10月度）

2019年11月3日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	227.9	2	維持管理データ	825~870 [連続測定]	152~191 [連続測定]	0.0~22.7 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年11月度）

2019年12月4日 更新

施設名称	処理した廃棄物の種類	処理した廃棄物の数量 (t/月)	ばいじん除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室ガス温度 (°C)	集じん機入口ガス温度 (°C)	排ガス一酸化炭素濃度 (ppm)	ばいじん濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物濃度 (ppm)	塩化水素濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	254.4	2	維持管理データ	824~884 [連続測定]	156~189 [連続測定]	0.0~63.4 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2019年12月度）

2020年1月7日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)		施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項					
					燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	188.5	2	維持管理データ	824~864 [連続測定]	154~176 [連続測定]	0.0~63.4 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年1月度）

2020年2月4日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)		施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項					
					燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	203.9	2	維持管理データ	812~893 [連続測定]	158~183 [連続測定]	0.0~30.4 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年2月度）

2020年3月4日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)	施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項						
				燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	207.5	2	維持管理データ	829~879 [連続測定]	159~190 [連続測定]	0.0~31.7 [連続測定]	N.D(<0.003) [2019.8.23]	58 [2019.8.23]	N.D(<0.5) [2019.8.23]	N.D(<2.9) [2019.8.23]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)

日本ユピカ(株)美祢工場 産業廃棄物処理施設（焼却施設）の維持管理計画及び維持管理データ（2020年3月度）

2020年4月2日 更新

施設名称	処理した 廃棄物の 種類	処理した 廃棄物の 数量 (t/月)	ばいじん 除去頻度 (回/日)		施設の技術上の基準に関する 事項		排ガス濃度に関する事項					
					燃焼室 ガス温度 (°C)	集じん機入口 ガス温度 (°C)	排ガス一酸化 炭素濃度 (ppm)	ばいじん 濃度*1 (g/Nm ³)	窒素酸化物 濃度*1 (ppm)	硫黄酸化物 濃度 (ppm)	塩化水素 濃度*2 (mg/Nm ³)	ダイオキシン類 濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
廃液燃焼装置 GM-4				法基準値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.30	180	—	700	5
				維持管理計画値	800°C以上	200°C以下	100以下	0.05	150	12	350 *3	5
				測定頻度	連続測定	連続測定	連続測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年2回測定	年1回測定
	廃油	245.6	2	維持管理データ	821~896 [連続測定]	158~188 [連続測定]	0.0~18.1 [連続測定]	N.D(<0.004) [2020.2.20]	58 [2020.2.20]	4.5 [2020.2.20]	N.D(<3.3) [2020.2.20]	0.0000012 [2019.7.26]

*1 ばいじん濃度及び窒素酸化物濃度は4%O₂換算値

*2 塩化水素濃度は12%O₂換算値

*3 山口県公害防止条例による許容限度(指定工場)